

**QM\_PP\_03 Procedura Operativa di Processo  
(esecuzione del servizio)**

**INDICE:**

<b>1. INTRODUZIONE</b>	<b>2</b>
1.1 <i>Scopo</i>	2
1.2 <i>Responsabilità</i>	2
1.3 <i>Campo di applicazione</i>	2
1.4 <i>Documenti di Riferimento</i>	2
1.5 <i>Definizioni</i>	2
<b>2. GENERALITÀ</b>	2
<b>3. ATTIVAZIONE DELLA PROCEDURA</b>	2
<b>4. PASSI DELLA PROCEDURA</b>	2
<b>4.1. FISSAGGIO DEI CAVI ALLA BITTA</b>	2
4.1.1 <i>Scopo</i>	2
4.1.2 <i>Campo di applicazione</i>	3
4.1.3 <i>Passi operativi</i>	3
<b>4.2. ABBOZZATURA DEI CAVI AL MEZZO NAUTICO</b>	4
4.2.1 <i>Scopo</i>	4
4.2.2 <i>Campo di applicazione</i>	5
4.2.3 <i>Passi operativi</i>	5
<b>4.3. FISSAGGIO DEI CAVI ALLA BOA</b>	5
4.3.1 <i>Scopo</i>	5
4.3.2 <i>Campo di applicazione</i>	5
4.3.3 <i>Passi operativi</i>	5
<b>4.4. DISBRIGO DELL'ANCORA INCAGLIATA</b>	6
4.4.1 <i>Scopo</i>	6
4.4.2 <i>Campo di applicazione</i>	6
4.4.3 <i>Passi operativi</i>	6
<b>4.5. BATTELLAGGIO</b>	6
4.5.1 <i>Scopo</i>	6
4.5.2 <i>Campo di applicazione</i>	6
4.5.3 <i>Passi operativi</i>	6
<b>5. DOCUMENTI RICHIAMATI</b>	7

Copia n. \_\_\_\_\_

ver.	data	preparato da	firma	verificato/approvato da	firma	descrizione
04	20/03/2017	<b>Carmelo Mileto</b> <i>Management Criteria srl</i>	Firmata in originale c/o ANGOPI e RINA Spa	<b>Cesare Guidi</b> <i>Presidente</i> ANGOPI	Firmata in originale c/o ANGOPI e RINA Spa	<i>Rimissione per allineamento Sistema 9001:15</i>
03	19/01/2012					<i>Aggiornamento riferimenti legislativi/normativi</i>
02	20/01/2003					<i>Rimissione a seguito rinnovo cariche dirigenziali ANGOPI</i>
01	13/10/2002					<i>prima emissione</i>

Mod. 101 ver.01

<p style="text-align: center;"><b>PROCEDURE DEL SISTEMA DI GESTIONE DELLA QUALITA'- ANGOPI</b> <b>PROCEDURA OPERATIVA DI PROCESSO (ESECUZIONE DEL SERVIZIO)</b></p>
---

## 1. INTRODUZIONE

### 1.1 Scopo

La procedura ha lo scopo di definire le modalità operative standard di esecuzione del servizio per il fissaggio dei cavi di ormeggio e per le attività di battellaggio merci e/o persone.

### 1.2 Responsabilità

L'applicazione ed il mantenimento della procedura è garantita dal Capo Gruppo.

### 1.3 Campo di applicazione

La presente procedura si applica a tutte le attività di esecuzione del servizio di ormeggio (inteso anche come ormeggio di imbarcazioni da battellaggio, ove applicabile) ed a tutte quelle di battellaggio (merci e/o persone).

### 1.4 Documenti di Riferimento

- *Manuale della Qualità*

e, ove applicabile,

- *Manuale della Sicurezza*
- *Manuale della Gestione Ambientale.*

### 1.5 Definizioni

-----

## 2. GENERALITÀ

-----

## 3. ATTIVAZIONE DELLA PROCEDURA

La procedura è attivata ogni qual volta si renda necessario sia ormeggiare una imbarcazione utilizzando cavi da ormeggio sia eseguire un battellaggio di merci e/o persone

## 4. PASSI DELLA PROCEDURA

### 4.1. FISSAGGIO DEI CAVI ALLA BITTA

#### 4.1.1 Scopo

Questa istruzione descrive le modalità per il fissaggio dei cavi di ormeggio alle bitte ed ai ganci sulla banchina.

Mod. 102 ver.01

Versione <b>04</b>	Pagina <b>2</b> di <b>7</b>	Documento QM_ <b>PP_03</b>	ANGOPI
--------------------	-----------------------------	----------------------------	--------

<b>PROCEDURE DEL SISTEMA DI GESTIONE DELLA QUALITA'- ANGOPI</b> <b>PROCEDURA OPERATIVA DI PROCESSO (ESECUZIONE DEL SERVIZIO)</b>
---

#### 4.1.2 Campo di applicazione

L'istruzione si applica nei casi di ormeggio in banchina o pontile.

#### 4.1.3 Passi operativi

1. prendere il cavo
2. se la bitta è libera v. **caso e, f o g.**
2. se la bitta è occupata v. **caso a ÷ d** in base alle condizioni di ormeggio.

**Caso a.** Doppino

**Caso b.** Cavi alla lunga

**Caso c.** Gassa a collana "passaggio per dentro"

**Caso d.** Legatura attorno alla bitta

**Caso e** Incappellaggio alla bitta

**Caso f.** Bocca di lupo

**Caso g.** Doppio collo eseguito con la gassa

##### **caso a - Doppino**

Consiste nel fare passare il cavo dietro la bitta facendolo poi tornare sulla nave.

1. Virare il cavo dal centro lasciando l'estremità con la gassa sulla nave
2. Portare il cavo alla bitta

*quando l'operazione è effettuata con la motobarca, prestare particolare attenzione per evitare che l'elica si impigli nell'imbandito*

3. Incappellarlo alla bitta di bordo (v. caso f.)

**N.B.** il fissaggio con doppino presenta l'inconveniente di logorare particolarmente la fune al centro abbreviandone la vita utile; esso deve pertanto essere utilizzato solo in caso di necessità.

##### **caso b - Cavi alla lunga**

Questo metodo consente il fissaggio a punti di ormeggio distanti dalla nave.

1. virare (cogliere) il cavo sino a giungere alla prima bitta disponibile, che in questo caso è situata ad una distanza superiore al normale.
2. Incappellare con la gassa la bitta designata all'ormeggio

##### **caso c - Gassa a collana "passaggio per dentro"**

Questo metodo consente di fissare più cavi alla stessa bitta lasciandoli mutuamente liberi.

Mod. 102 ver.01

Versione <b>04</b>	Pagina <b>3</b> di <b>7</b>	Documento QM_ <b>PP_03</b>	ANGOPI
--------------------	-----------------------------	----------------------------	--------

<b>PROCEDURE DEL SISTEMA DI GESTIONE DELLA QUALITA'- ANGOPI</b> <b>PROCEDURA OPERATIVA DI PROCESSO (ESECUZIONE DEL SERVIZIO)</b>
---

1. Passare la gassa del cavo da ormeggiare all'interno di quelle già fissate; nel caso la nave sia alta e molto vicina alla bitta (tiri per l'alto) invece che passarla all'interno, si passa da sopra e si posiziona al di sotto di quella preesistente
2. Incappellare la bitta

**N.B.** Questo metodo non deve essere utilizzato nei seguenti casi:

- ◇ qualora al posto della bitta si trovi una colonna o un cannone senza alcun traversino di arresto sulla sommità, tranne il caso in cui i cavi siano alla lunga o, se a traversino, a bocca di lupo;
- ◇ qualora la nave in ormeggio risulti sensibilmente più alta di quella già ormeggiata.

Ciò al fine di evitare che le gasse sistemate a collana abbiano a scappellare i cavi già assicurati.

**caso d - Legatura attorno alla bitta**

Questo metodo consiste nel dar volta al cavo di ormeggio attorno alla bitta.

1. Dare uno due volte tonde attorno alla bitta
2. Bloccare la gassa al cavo di ormeggio con una bozza

**caso e - Incappellaggio alla bitta**

1. Consiste nella semplice operazione di passare la gassa attorno alla bitta.

**caso f - Bocca di lupo**

Questo metodo consiste nel:

1. Virare il cavo a terra.
2. Prendere la parte precedente alla gassa del cavo facendola passare all'interno della gassa stessa.
3. Con il cappio ottenuto incappellarla bitta; quando la nave vira il cavo, lo stesso tenderà a stringersi sulla bitta.

**caso g - Doppio collo eseguito con la gassa**

1. Virare il cavo a terra.
2. Eseguire con la gassa più colli attorno alla bitta .

## 4.2. ABOZZATURA DEI CAVI AL MEZZO NAUTICO

### 4.2.1 Scopo

La presente istruzione descrive le modalità per il fissaggio dei cavi di ormeggio a bordo del mezzo nautico.

Mod. 102 ver.01

Versione <b>04</b>	Pagina <b>4</b> di <b>7</b>	Documento <b>QM_PP_03</b>	<b>ANGOPI</b>
--------------------	-----------------------------	---------------------------	---------------

<p style="text-align: center;"><b>PROCEDURE DEL SISTEMA DI GESTIONE DELLA QUALITA' - ANGOPI</b> <b>PROCEDURA OPERATIVA DI PROCESSO (ESECUZIONE DEL SERVIZIO)</b></p>
--

#### 4.2.2 Campo di applicazione

L'istruzione si applica nei casi in cui venga utilizzata la m\b per il trasporto dei cavi.

#### 4.2.3 Passi operativi

1. Prendere il cavo
2. Tirare il cavo in lunghezza tale da poter raggiungere la bitta, abbozzandolo a poppa.
3. Tirare il cavo in lunghezza tale da poter raggiungere la bitta, dando volta alla bitta di prua; le volte devono andare dal basso verso l'alto per poter liberare l'abbozzo in caso di necessità. Questo caso viene utilizzato per il trasporto di cavi in spazi ristretti ed in presenza di forti correnti generate dalle eliche della nave.

**N.B.** Ai fini di operare in condizioni di sicurezza rispettare le seguenti condizioni:

- ◇ le abbozzature devono essere tali da consentire uno sgancio rapido del cavo
- ◇ la bozza deve essere di adeguata resistenza in relazione al cavo trasportato
- ◇ la poppa della m\b deve essere tenuta sgombra da ogni impedimento
- ◇ la gassa del cavo non deve essere incappellata ad alcun punto fisso della m\b.

### 4.3. FISSAGGIO DEI CAVI ALLA BOA

#### 4.3.1 Scopo

Scopo della presente istruzione è descrivere le modalità per il fissaggio dei cavi di ormeggio ai ganci o agli anelli presenti sui punti di ormeggio in mare aperto.

#### 4.3.2 Campo di applicazione

La presente istruzione si applica nei casi di ormeggio in campi boa.

#### 4.3.3 Passi operativi

1. prendere il cavo

**Caso A** Se il punto di ancoraggio è un anello:

2. Passare la gassa del cavo da ormeggiare nell'anello
3. Fissare la gassa al cavo mediante:

- ◇ Grillo o maniglione per cavi metallici

Mod. 102 ver.01

Versione <b>04</b>	Pagina <b>5</b> di <b>7</b>	Documento QM_ <b>PP_03</b>	ANGOPI
--------------------	-----------------------------	----------------------------	--------

<p style="text-align: center;"><b>PROCEDURE DEL SISTEMA DI GESTIONE DELLA QUALITA'- ANGOPI</b> <b>PROCEDURA OPERATIVA DI PROCESSO (ESECUZIONE DEL SERVIZIO)</b></p>
---

- ◇ Legatura per cavi in fibra

**Caso B** Se il punto di ancoraggio è un gancio:

2. agganciare la gassa del cavo da ormeggiare

#### **4.4. DISBRIGO DELL'ANCORA INCAGLIATA**

##### **4.4.1 Scopo**

Scopo della presente istruzione è descrivere le modalità di disbrigo dell'ancora incagliata al disormeggio.

##### **4.4.2 Campo di applicazione**

La presente istruzione si applica nel caso in cui, al disormeggio, l'ancora della nave si impigli in un ingombro.

##### **4.4.3 Passi operativi**

1. La nave vira l'ancora fino all'altezza della motobarca;
2. viene passato da bordo un doppino attraverso l'ingombro;
3. l'ancora viene rilasciata e liberata;
4. l'ingombro viene rimosso.

#### **4.5. BATTELLAGGIO**

##### **4.5.1 Scopo**

Questa istruzione descrive le modalità per il battellaggio di merci e/o persone dalla banchina alla nave e viceversa.

##### **4.5.2 Campo di applicazione**

L'istruzione si applica nei casi di battellaggio.

##### **4.5.3 Passi operativi**

1. sovrintendere alle operazioni di carico della m/b;
2. disporre le persone trasportate nella maniera più opportuna;
3. trasferirsi sotto bordo alla nave ancorata
4. nel caso di trasporto persone:

Mod. 102 ver.01

Versione <b>04</b>	Pagina <b>6</b> di <b>7</b>	Documento <b>QM_PP_03</b>	ANGOPI
--------------------	-----------------------------	---------------------------	--------

# PROCEDURE DEL SISTEMA DI GESTIONE DELLA QUALITA'- ANGOPI

## PROCEDURA OPERATIVA DI PROCESSO (ESECUZIONE DEL SERVIZIO)

- i. accostare alla scala della nave avendo cura di non recare danno alle persone
  - ii. procedere al trasbordo persone
5. nel caso di trasporto merce
  - i. accostare alla nave
  - ii. sovrintendere alle operazioni di derizzaggio delle merci ed aggancio alla gru di bordo
  - iii. attendere che le merci siano sollevate dalla gru e, non appena il bordo della m/b è libero dall'ingombro della merce, scostare dalla nave

Nel caso le operazioni si svolgano dalla nave a terra i passi operativi sono identici.

### 5. DOCUMENTI RICHIAMATI

-----